



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

По процедура за избор на изпълнител във връзка с изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0329-C01

1. Пълно описание на обекта на процедурата:

Обект на настоящата процедура е избор на изпълнител за „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствени машини с три обособени позиции:

- **Обособена позиция 1: Автоматична машина за термоформоване на амбалаж и запечатване - 1бр.;**
- **Обособена позиция 2: Линия за производство на желе и аналогови продукти – 1бр.**
- **Обособена позиция 3: Парогенератор /към линия за производство на желе и аналогови продукти/ - 1бр.**

2. Техническа спецификация:

Минимални технически и функционални характеристики, на които трябва да отговаря оферираното оборудване:

Обособена позиция 1: Автоматична машина за термоформоване на амбалаж и запечатване

Наименование на актива	Минимални технически и функционални характеристики
Автоматична машина за термоформоване на амбалаж и запечатване	<ul style="list-style-type: none">- неръждаема стомана AISI 304- ел. захранване 380V / 50 Hz- консумация на ел. енергия 9 Kw / h- капацитет 5 – 6 кофи на минута- форма за пакетиране – кофа/и- пневматично нарязване на горно фолио- дозатори – AISI 316 неръждаема стомана- СІР управление- командно табло- PLS-размери на машината – 5000x1000x1500мм (не по-големи от посочените)-въздух под налягане – 6-8 бара (не по-малко от 6 и не по-повече от 8 бара)



Обособена позиция 2: Линия за производство на желе и аналогови продукти

Наименование на актива	Минимални технически и функционални характеристики
Линия за производство на желе и аналогови продукти	<p>- миксер за производство на желе и аналогови продукти – 4 бр. обем 700 л , 3 бр. бъркалки</p> <p>-миксер за охлаждане , вакуум и складиране за желе и аналогови продукти – 4 бр. обем 700 л,1 бр. бъркало</p> <p>- миксер за подготовка 1 бр. – обем 500 л и 3 броя бъркалки: 1 бр. котвена с обирач и 2 бр. дисолвърни дискове с възможност за управление на оборотите;</p> <p>- танк за съхранение на глюкоза – 2 бр. – капацитет 15 000 л ,изолация от стъклена вата, изолационна обвивка от неръждаема стомана, дигитален термометър и контрол на температурата</p> <p>- танк за омекотена вода – 1 бр. – капацитет 10 000 л , индикатор за нивото , изолация и отдушник с филтър, 3 бр. SIP танкове</p> <p>- танк за съхранение на дневна глюкоза – 1 бр. обем 3 000 л , изолация, 316 – L неръждаема стомана</p> <p>- платформа – 1 бр. – материал 304 неръждаема стомана, размери 3000 X 6000 X 2200 мм, дъждобран и стълба</p> <p>- инсталация от неръждаеми тръби и помпи – помпи, пневматични кранове, механични кранове и тръби</p>



	<ul style="list-style-type: none"> - захранване на 9 бр. танковете от СІР танковете – хидрофор с двигател 5,5 kw , пневматични кранове - захранване на вода от танка за омекотена вода в танковете за предварителна обработка и миксерите за производство – хидрофор 1бр.,неръждаеми тръби, пневматични кранове - инсталация за охлаждащата вода за охлаждане на 4 броя охлаждащи танкове – пневматични кранове, тръби - инсталация от парогенератора до производствените танкове и СІР танковете и инсталация за конденз в обратна посока – пневматични кранове, механични кранове,неръждаеми тръби - електрическо и електронно оборудване , инсталация за автоматично притегляне,софтуерна програма
--	--

Обособена позиция 3: Парогенератор /към линия за производство на желе и аналогови продукти/

Наименование на актива	Минимални технически и функционални характеристики
Парогенератор /към линия за производство на желе и аналогови продукти/	<ul style="list-style-type: none"> - 500.000 Kcal - 6 BAR - защитна клапа - неръждаем резервоар за конденз - помпа – 2 бр. за захранване - комин с изолация от неръждаема стомана 316 - 10 м - генератора работи с природен газ